



Evolve™

G40

Electronic Article
Surveillance

G40

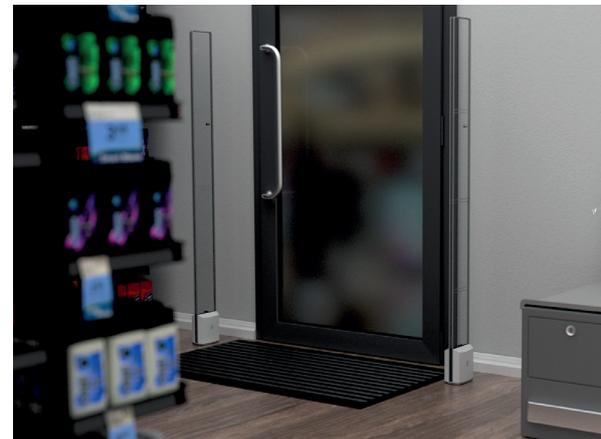
La solution compacte pour les petits passages

En minimisant l'encombrement au sol d'une antenne antivol standard, l'EVOLVE G40 est la solution pour protéger les zones où l'installation de systèmes EAS traditionnels pouvait s'avérer difficile. Avec sa silhouette affinée - un encombrement de 80 x 130 mm - et son voyant d'alarme rouge à LED, la G40 dissuade du vol.

Une électronique au format réduit : l'électronique EVOLVE, éprouvée depuis plusieurs années par Checkpoint, a été réduite. La nouvelle configuration plus compacte offre la même connectivité complète du système pour une maintenance à distance et une intégration dans les outils de supervision du magasin.

Conçus pour les environnements très fréquentés, le corps en acrylique et la base en ABS de la G40 ont été soumis à des tests rigoureux dans de nombreux environnements. Pour des entrées à très fort trafic, un kit de fixation au sol et un support de fixation mural offrent pour une résistance renforcée.

Les performances de la G40 dans un format compact permettent aux magasins de se protéger efficacement tout en offrant un design esthétique.



FAIBLE ENCOMBREMENT

SECURISE LES ENTREES DIFFICILES A PROTEGER

avec réduction du champ arrière pour éviter les fausses alarmes

LED ROUGE EN CAS D'ALARME

MONTAGE AU SOL ET SYSTEME DE FIXATION MURAL

MAINTENABLE A DISTANCE



Encombrement minimal :
80 x 130mm

#	10034429	ANTENNE IRANGE EVOLVE G40 SSB
	10034430	ELECTRONIQUE IRANGE EVOLVE G40
	10034431	KIT DE FIXATION DU SOL POUR ANTENNE EVOLVE G40 SSB
	10034432	SYSTEME DE FIXATION MURAL POUR EVOLVE G40 SSB

Dimensions:

Hauteur : 1.5m
Longueur : 130mm
Largeur : 80mm